



БОРОНЫ ТЯЖЁЛЫЕ ПРУЖИННЫЕ STELLAR

Производитель:
АО «СТЕЛЛАР»,
Алтайский край, г. Барнаул,
ул. Звёздная, 13Б

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД58.В.00132/21
Серия **RU** № **0237842**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью Центр сертификации «ТАТСЕРТ», Место нахождения: 420107, Россия, Республика Татарстан, город Казань, улица Петербургская, дом 40. Телефон: +7 8432060431, адрес электронной почты: info@tatsert.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11A.Д58. Дата решения об аккредитации: 16.02.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «СТЕЛЛАР» Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656922, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица Звёздная, дом 13Б. Основной государственный регистрационный номер 1212200001452. Телефон: 79186214389 Адрес электронной почты: aostellar@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «СТЕЛЛАР» Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 656922, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица Звёздная, дом 13Б

ПРОДУКЦИЯ Машины сельскохозяйственные: Бороны тяжёлые пружинные, модели БТП-26;БТП-22;БТП-18;БТП-15;БТП-9; БТП-26М;БТП-22М;БТП-18М;БТП-15М;БТП-9М.
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.30.32-001-13658652-2021 «Борона тяжёлая пружинная БТП-26;БТП-22; БТП-18;БТП-15;БТП-9;БТП-26М;БТП-22М;БТП-18М;БТП-15М;БТП-9М».
Серийный выпуск



КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8432293000


СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 0319/АТС-2021 от 18.03.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «АлгоТракторные Средства» Испытательного центра Общество с ограниченной ответственностью «ПРОМАНН ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21НА71) дата анализа состояния производства от 05.03.2021 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью Центр сертификации «ТАТСЕРТ» обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р 53489-2009 "Система стандартов безопасности труда. Машины сельскохозяйственные именные и прицепные. Общие требования безопасности" разделы 4 и 5. Срок службы 8 лет согласно технической документации. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.03.2021 **ПО** 22.03.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации:  **Иванова Александра Николаевна** (И.О.)
Эксперт (экспер-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)):  **Михонова Юлия Станиславовна** (И.О.)



БОРОНЫ ТЯЖЁЛЫЕ ПРУЖИННЫЕ (БТП) STELLAR

БТП STELLAR выравнивают поверхность поля, измельчая крупные комки почвы; разрушают поверхностную корку на глубину до 8 см; распределяют и частично измельчают сухую стерню; закрывают влагу; уничтожают всходы сорняков; используются для заделки химикатов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ


Показатель	БТП-18	БТП-22	БТП-26
Габаритные размеры в рабочем положении (Д/Ш/В), м	9,5/18/1,5	9,5/21,6/1,5	9,5/25,3/1,5
Габаритные размеры в транспортном положении (Д/Ш/В), м	14,4/4/3,5	16,2/4/3,5	18/4/3,5
Масса, т	6,2	7	7,6
Ширина захвата, м	18	21,6	25,3
Количество рабочих секций, шт.	10	12	14
Число рабочих органов (спаренные пружинные зубья), шт.	150	180	210
Шаг расстановки зубьев, мм	60	60	60
Глубина обработки почвы, см	до 8	до 8	до 8
Диаметр зуба, мм	14	14	14
Требуемая мощность трактора (колёсного), л.с.	250-300	300-350	350-425
Тяговый класс, тс	4-5	5-6	6-7
Рабочая скорость, км/ч	12-18	12-18	12-18
Производительность за час при скорости 15 км/ч, Га	26,9	32,3	37,7
Транспортная скорость, км/ч	30	30	30
Радиус поворота (min), м	18	22	26

ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Рама бороны изготовлена из толстостенного стального профиля квадратного сечения марки 09Г2С.
2. В конструкции нет традиционного для многих производителей тросового фиксатора замка, вместо этого используются гидравлические замки, поэтому нет опасности несанкционированного открытия замка при работе агрегата, например, при развороте.
3. Жёсткая растяжка (штанга) позволяет при необходимости сдать назад, в отличие от тросовых конструкций.
4. Широкие колёса на сцепке (базе) не дают боронам проваливаться, они более устойчивы в работе.
5. Для соединения центрального бруса с боковыми используется литая термообработанная крестовина, что значительно надёжнее и долговечнее сварных конструкции.
6. Отсутствие следа от крайних колёс позволяет получить равномерно обработанное поле, без чередующихся уплотнённых колёсами полос.
7. Высокая рабочая скорость вкупе с минимальным временем на подготовку к работе обеспечивают высокую производительность тяжёлых борон.
8. Шесть возможных положений зубьев с различными углами атаки позволяют максимально эффективно производить различные полевые операции.
9. Одна рама для трех орудий (БТЗ, БТП и КП) дает возможность трансформировать БТП в прикатывающий каток или зубовую борону путем замены рабочих секций.
10. Простое обслуживание – минимальное количество мест смазки.
11. Полимерное окрашивание орудия – отличная защита от коррозии и долговечность использования, высокая стойкость к истиранию.



STELLAR

 Техническое совершенствование агрегата может привести к небольшим расхождениям между конструкцией и настоящей рекламной листовкой.